

**PERCHE' SMITHS-HEIMANN HA LA LEADERSHIP TECNICA ASSOLUTA SUL
MERCATO, DISPONENDO DI UN INDISCUTIBILE E DIFFICILMENTE
RAGGIUNGIBILE VANTAGGIO COMPETITIVO SUL MERCATO**

GAMMA MACCHINE

- **Amplissima gamma macchine e di modelli per tipo, per OGNI applicazione per la ricerca di contaminanti in prodotti alimentari confezionati, sfusi, in “pipes”**

COSTRUZIONE MECCANICA

- **Reale costruzione dei cabinet a tenuta IP65 – IP66, sia esterna che interna, per i lavaggi anche nel tunnel di controllo in caso di necessità**
- **Il cabinet è dotato di serie di un condizionatore esterno a 4000 BTU/ora, in modo da tenere a temperatura costante il vano interno**

SOFTWARE

- **Autocalibrazione automatica (non c'è la necessità di fermare il flusso della linea per ricalibrare il detector): ad ogni passaggio di un contenitore il detector è totalmente esposto ai raggi ed inizia una routine di calibrazione che viene interrotta solo dal passaggio di un altro contenitore. Per questo motivo se tra un passaggio ed il successivo si verifica un gap temporale di almeno 30 secondi, per esempio per una fermata a monte della macchina, la routine di calibrazione è completata, in modo da mantenere ottimale nel tempo la capacità di detezione**
- **Assenza della fotocellula di trigger perché il comando di acquisizione è comandato direttamente dal software**
- **Software opzionale che mediante autoapprendimento consente di ottenere il peso netto del prodotto contenuto, fino ad una precisione del +/- 0,8% del peso totale – quindi controllo sia del sotto che del sopra peso**
- **Software opzionale che permette di fare un'analisi sul tasso di grassi contenuto nella carne**
- **Strumenti software opzionali per l'accertamento del peso in zone definite, mancanza di parti, deformazione prodotti, conteggio prodotti in pacchi, anche se sovrapposti**
- **Opzione per avere un espulsore separato per il controllo peso**
- **Il software ha una estesa caratterizzazione SPC su tutti i tool di ricerca (ne sono attivi dieci diversi contemporaneamente per ottimizzare la ricerca di contaminanti di diverso tipo e grandezza). Tutte le immagini degli scarti, con data ed ora dell'evento, sono automaticamente archiviate e possono essere inviate ad un PC remoto via TCP/IP Ethernet per un successivo esame oppure una loro opportuna archiviazione storica, in modo da potere dimostrare il corretto funzionamento del sistema con test a scadenze definite. Tutti i dati relativi alla produzione (totali, scarti per ogni causa) anche per tipo di prodotto e/o per turno, sono archiviati e possono essere inviati ad un PC remoto**
- **Utilizzo del software semplificata ed attivabile a diversi livelli con apposita password. A livello operatore di linea non è necessaria che una semplice tastiera a membrana; in caso di regolazioni ad alto livello le macchine dispongono di una tastiera IR WiFi che è consigliabile rimanga nelle mani solo del responsabile di linea**

HARDWARE

- **Potenze dei tubi radiogeni e sensibilità dei detector a vari livelli per la massimizzazione della POD (percentuale di deteazione) per i vari prodotti e le varie applicazioni**
- **Disponibilità immediata dei ricambi in quanto Smiths-Heimann costruisce questi componenti e li ha sempre in stock per una pronta consegna**
- **Bassissimo costo dei ricambi sensibili cioè il tubo radiogeno ed il detector. In particolare il detector è costruito in schede multiple, cioè quando esso comincia ad avere una accuratezza di lettura non accettabile (si parla di una durata di almeno 5/7 anni) non deve essere sostituito per intero con ulteriore vantaggio in termine di costi**
- **Garanzia pro-rata di 4 anni per il tubo radiogeno: nessun costruttore attualmente offre una tale garanzia in quanto solo Smiths-Heimann costruisce in toto sia tubo che detector, mentre altri li reperiscono sul mercato e devono dipendere quindi dai loro fornitori sia come prezzo che come disponibilità di ricambi**
- **Il convertitore analogico/digitale che pilota il detector è a 16 bit, permettendo una scala totale di grigi pari a 65.536 tonalità, con la quale è possibile raggiungere una insuperata sensibilità e quindi una grandissima precisione per l'individuazione di contaminanti e per la definizione del peso**
- **Il detector è costituito da diodi di una dimensione di 1,6 mm x 1,6 mm ma può arrivare ad individuare contaminanti anche di 0,4 mm, grazie alla grande sensibilità che solo una scala a 65.536 toni di grigio consente di dare. I diodi sono fatti con un materiale esclusivamente sviluppato dalla Smiths-Heimann, che ha la proprietà di trasdurre quasi totalmente i raggi assorbiti in impulsi elettrici, da qui la grande sensibilità e stabilità del segnale che viene inviato al SW di ispezione, con drastico aumento della qualità generale dell'ispezione**
- **Le versioni standard del tubo sono a bassa potenza, da 70 a 140 Watt (70 Kv 1ma / 140 Kv 1ma) quindi non necessitano di un chiller esterno (per applicazioni particolari sono disponibili tubi radiogeni fino a 700 Watt (70 Kv 10ma / 140 Kv 5ma)**

OPZIONI DISPONIBILI

- **Disponibilità di espulsori di diverso tipo**
- **Disponibile un secondo espulsore per classi separate di contenitori scartati**
- **Disponibile segnale di conferma avvenuta espulsione**

ASSISTENZA

- **Tutti i distributori Smiths-Heimann, come per esempio Parmacontrols, sono stati scelti in base a criteri che rispondono alla precisa strategia di questa società che mira a massimizzare la efficacia del service post-vendita con una assistenza pronta ed adeguata, in particolare fatta da tecnici specificamente preparati per questa funzione: la nostra presenza come costruttori sul mercato dei controlli packaging dal 1992 risponde esattamente agli standard posti da questa società**
- **Assistenza in remoto via linea telefonica oppure via Internet**
- **Disponibile un pacchetto di assistenza annuale pre-programmata**